

Dadi esagonali normali
Filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine
 Sostituisce UNI 207 (2^a Ed.) e UNI 208¹⁾
Categoria A

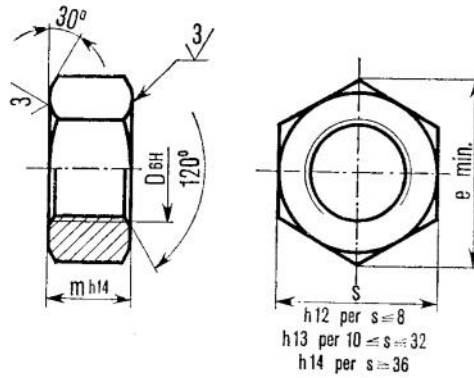
UNI
5588-65
 N° 2 tabelle

Hexagon nuts-ISO metric coarse and fine thread-Finish A

★ GIU. 1992

La presente unificazione è basata sui risultati dei lavori svolti dai Comitati Tecnici 1 "Filettature" e 2 "Viti, dadi ed accessori" dell'Organizzazione Internazionale di Normalizzazione ISO.

Dimensioni in mm



Esempio di designazione di un dado esagonale normale, con filettatura metrica ISO a passo grosso **D = M 24**, categoria A e acciaio classe **6 S**:

Dado M 24 UNI 5588-65-A-6S
 (vedere anche punti 1 e 3)

Esempio di designazione di un dado esagonale normale, con filettatura metrica ISO a passo fine **D = M 24 × 2**, categoria A e acciaio classe **8 G**:

Dado M 24 × 2 UNI 5588-65-A-8G
 (vedere anche punti 1 e 3)

Filettatura		e min.	m h 14	s		Peso per 1 000 pezzi * ≈ kg	
D 6H				nominale	tolleranza	A passo grosso	A passo fine
a passo grosso	a passo fine						
M 3	—	6,08	2,4	5,5		0,38	—
M 4	—	7,74	3,2	7	h 12	0,80	—
M 5	—	8,87	4	8		1,22	—
M 6	—	11,05	5	10		2,46	—
M 7	—	12,12	5,5	11		3,09	—
M 8	M 8×1	14,38	6,5	13		5,28	5,20
M 10	M 10×1,25	18,90	8	17		11,5	11,3
M 12	M 12×1,25	21,10	10	19	h 13	16,9	16,5
M 14	M 14×1,5	24,49	11	22		24,7	24,2
M 16	M 16×1,5	26,75	13	24		32,9	32,2
M 18	M 18×1,5	30,14	15	27		49,4	46,6
M 20	M 20×1,5	33,53	16	30		63,3	61,0
M 22	M 22×1,5	35,72	18	32		76,6	74,8
M 24	M 24×2	39,98	19	36		108	105
M 27	M 27×2	45,63	22	41	h 14	163	159
M 30	M 30×2	51,28	24	46		227	219

(segue)

riproduzione vietata - UNI - COMITATO NAZIONALE ITALIANO DI UNIFICAZIONE - MILANO

1) Per le direttive di costituzione vedere UNI 207 e 208