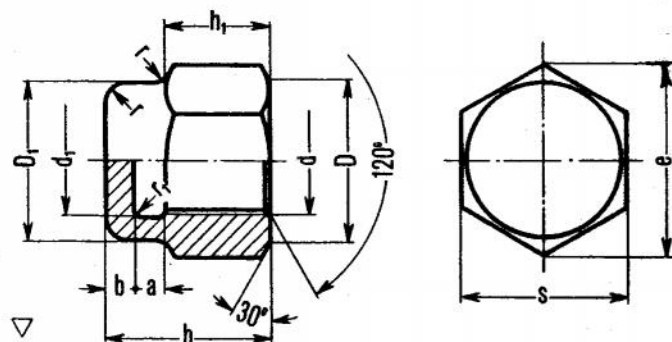


Dimensioni in mm

$D \approx s$



Esempio di designazione di un dado esagono cieco con calotta piatta, avente  $d = 10$  mm:

**Dado 10 UNI 2733**

(aggiungere le indicazioni integrative, vedere punto 1)

Indicazione per la designazione <b>d</b>	Filettatura	<b>a</b>	<b>b</b>	<b>D<sub>1</sub></b>	<b>d<sub>1</sub></b>	<b>e</b> ~	<b>h</b>	<b>h<sub>1</sub></b>	<b>r</b>	<b>r<sub>1</sub></b>	<b>s</b> (v. punto 2)
6	6 MA	2	2	9	6,5	11,5	10	6	2	1	10
8	8 MA	2	3	13	8,5	16,2	13	8	2	1	14
10	10 MA	3	3	16	10,5	19,6	16	10	2	1	17
12	12 MA	3	3	18	12,5	21,9	18	12	3	1	19
14	14 MA	3	4	21	15	25,4	21	14	3	1,25	22
16	16 MA	4	4	23	17	27,7	24	16	3	1,25	24
18	18 MA	4	4	26	19	31,2	26	18	3	1,5	27
20	20 MA	5	4	29	21	34,6	29	20	3	1,5	30
22	22 MA	5	4	31	23	36,9	31	22	4	1,5	32
24	24 MA	6	5	35	25	41,6	35	24	4	2	36
27	27 MA	6	5	40	28	47,3	38	27	4	2	41
30	30 MA	6	5	45	31	53,1	41	30	4	2	46
33	33 MA	7	6	49	34	57,7	46	33	5	2	50
36	36 MB	7	6	54	37	63,5	49	36	5	2	55
39	39 MB	7	6	59	40	69,3	52	39	5	2	60
42	42 MB	7	7	64	43	75,0	56	42	6	2	65
45	45 MB	7	7	69	46	80,8	59	45	6	2	70
48	48 MB	7	7	69	49	80,8	62	48	6	2	70
52	52 MB	9	7	74	53	86,5	68	52	6	2	75

1 - Materiale: acciaio A 37 UNI 743, oppure ottone OT 58 UNI 2012 od OT 63 UNI 1696. La designazione deve essere completata con l'indicazione relativa.

2 - Tolleranza su s: valori secondo UNI 158, serie per oggetti lavorati.

3 - I dadi indicati in carattere chiaro devono essere impiegati soltanto in caso di assoluta necessità.

Simboli - Natura delle superficie: ▽, vedere UNIM 36

- Filettature: MA, vedere UNI 159; MB vedere UNI 160