

Viti a testa quadrata ridotta filettatura metr. 150. Categoria A UNI 6050
 Viti a testa quadrata con bordino filett. metr. 150. Categoria A UNI 6051

Rappresentazione	Denominazione	filett. passo	d	UNI	materiale
	estrem. a colletto piana Tipo A *	grosso fine	5÷20 8÷20	6050-67	8.8
	estrem. cilindrica Tipo B *	grosso fine	5÷20 8÷20		
	estrem. conica Tipo C *	grosso fine	5÷20 8÷20		
	con bordino	grosso fine	5÷24 8÷24		

Serie lunghezze l (UNI 6050) 10-12-14-16-20-25 ÷ 90 di 5 in 5 - 100 ÷ 150 di 10 in 10.

Serie lunghezze l (UNI 6051) 10-11-12-14-16-18-20-22-25-28-30-32-35-38-40 ÷ 90 di 5 in 5 - 100 ÷ 190 di 10 in 10

d 63		r1	UNI 6050					UNI 6051						
passo grosso	passo fine		e min	k js14	s	l js15	l ≦ 125	l > 125	D h13	e min	h h13	k js14	s	l js15
M5	-	0,2	6,5	5	5	10 ÷ 40	16	-	9	6,5	2	7	5	10 ÷ 30
M6	-	0,5	8	6	6	16 ÷ 55	18	-	11	8	2	8	6	12 ÷ 40
M7	-	0,5	9	7	7	16 ÷ 60	20	-	12	9	2	9	7	14 ÷ 45
M8	M8X1	0,5	10	8	8	16 ÷ 60	22	-	13	10	2	10	8	16 ÷ 50
M10	M10X1,25	0,5	13	10	10	20 ÷ 70	26	-	16	13	3	13	10	20 ÷ 70
M12	M12X1,25	0,5	17	12	13	30 ÷ 90	30	-	19	16	3	15	12	25 ÷ 90
M14	M14X1,5	0,5	22	14	17	30 ÷ 110	34	-	21	18	4	18	14	30 ÷ 120
M16	M16X1,5	1	22	16	17	30 ÷ 120	38	-	25	22	4	20	17	30 ÷ 120
M18	M18X1,5	1	25	18	19	45 ÷ 140	42	48	28	25	5	23	19	35 ÷ 150
M20	M20X1,5	1	28	20	22	45 ÷ 150	46	52	32	28	5	25	22	40 ÷ 160
M22	M22X1,5	1	-	-	-	-	50	56	32	28	5	25	22	40 ÷ 170
M24	M24X2	1	-	-	-	-	54	60	36	32	6	28	24	45 ÷ 190

* Usare solo per eccezione. Estremità * possono essere temprate.

	<i>estrem. piana smusata Tipo A</i>	<i>grosso</i> 6 ÷ 24 <i>fine</i> 8 ÷ 24			
	<i>estremità conica Tipo B</i>	<i>grosso</i> 6 ÷ 24 <i>fine</i> 8 ÷ 24		6052-67	8.8
	<i>estremità a colletto piana Tipo A</i>	<i>grosso</i> 4 ÷ 24 <i>fine</i> 8 ÷ 24			
	<i>estremità cilindrica Tipo B</i>	<i>grosso</i> 4 ÷ 24 <i>fine</i> 8 ÷ 24.		6053-67	8.8

serie lunghezze $l = 6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-25-28-30-32-35-45$ di 5 in 5 - 100-110-120-130.

d_{e9}		d_1 h12	UNI 6052				UNI 6053			
<i>vasso rosso</i>	<i>passo fine</i>		k js14	s nom.	s toll.	l js15	k js14	s nom.	s toll.	l js15
M4	-	4	-	-	-	-	4	3	-	8 ÷ 14.
M4.5	-	4,5	-	-	-	-	4,5	3,5	-	8 ÷ 16
M5	-	5	-	-	-	-	5	4	-	10 ÷ 20
M6	-	6	6	5	-	6 ÷ 14	6	5	h12	12 ÷ 25
M7	-	7	7	5,5	-	7 ÷ 16	7	5,5	-	16 ÷ 30
M8	M8 X 1	8	8	6	h12	8 ÷ 20	8	6	-	16 ÷ 35
M10	M10 X 1,25	10	10	8	-	9 ÷ 25	10	8	-	20 ÷ 45
M12	M12 X 1,25	12	12	9	-	10 ÷ 25	12	9	-	20 ÷ 60
M14	M14 X 1,5	14	14	11	-	12 ÷ 30	14	11	-	25 ÷ 70
M16	M16 X 1,5	16	18	12	-	14 ÷ 40	16	12	-	30 ÷ 80
M18	M18 X 1,5	18	18	14	h13	16 ÷ 45	18	14	h13	30 ÷ 80
M20	M20 X 1,5	20	20	17	-	20 ÷ 50	20	17	-	35 ÷ 90
M22	M22 X 1,5	22	20	17	-	20 ÷ 50	20	17	-	40 ÷ 110