

Dadi esagonali larghi ad alta resistenza
per carpenteria
Filettatura metrica ISO a passo grosso

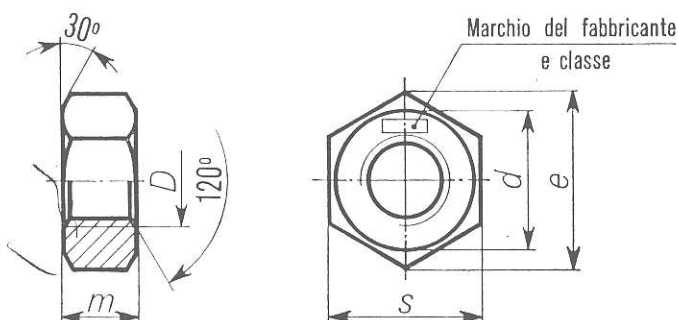
UNI
5713-75

High-strength large hexagon nuts for structural engineering - ISO metric coarse thread

★ GIU. 1992 OK

I dadi della presente norma sono destinati all'impiego nella carpenteria di acciaio in giunti ad alta resistenza precaricati; essi devono essere impiegati esclusivamente con viti UNI 5712-75 e con rosette UNI 5714-75 o piastrine UNI 5715-75 e UNI 5716-75.

Dimensioni in mm



Esempio di designazione di un dado esagonale largo ad alta resistenza per carpenteria, con filettatura metrica ISO a passo grosso $D = M16$:

Dado M16 UNI 5713-75

| Filettatura D | d^* min. | e min. | m | s | Massa per 1 000 pezzi** kg |
|--------------------|---------------|-------------|-----|------|----------------------------------|
| M 12 | 20,4 - | 23,91 | 10 | 22 - | 23,3 |
| M 14 | 22,4 | 26,17 | 11 | 24 | 29,5 |
| M 16 | 25,4 | 29,56 | 13 | 27 | 44,8 |
| M 18 | 28,4 | 32,95 | 15 | 30 | 63,0 |
| M 20 | 30 | 35,03 | 16 | 32 | 73,9 |
| M 22 | 33,8 | 39,55 | 18 | 36 | 104 |
| M 24 | 38,8 | 45,20 | 19 | 41 | 155 |
| M 27 | 43,8 | 50,85 | 22 | 46 | 224 |

* Il valore massimo di d non deve superare il valore effettivo di s .
** Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di $7,85 \text{ kg/dm}^3$.

1 - Classe di resistenza: 8G, secondo UNI 3740-74 Parte 4^a.

2 - Tolleranze: - categoria A, secondo UNI 3740-74 Parte 2^a per la parte filettata, l'altezza del dado, il diametro del piano di appoggio della rosetta sottotesta e gli errori di forma e posizione ammessi;
- categoria C, secondo UNI 3740-74 Parte 2^a per le altre parti.

3 - Superficie: ossidate nere oliate.

4 - Collaudo: secondo UNI 3740-74 Parte 8^a.

Simboli - Filettature: M, vedere UNI 4534-64