


Viti prigioniera a radice corta
Filettatura metrica ISO a passo grosso
Categoria A

UNI
5909-66
N° 4 tabella

Sostituisce UNIM 110 (2ª Ed.) e UNIM 112 (2ª Ed.)¹⁾

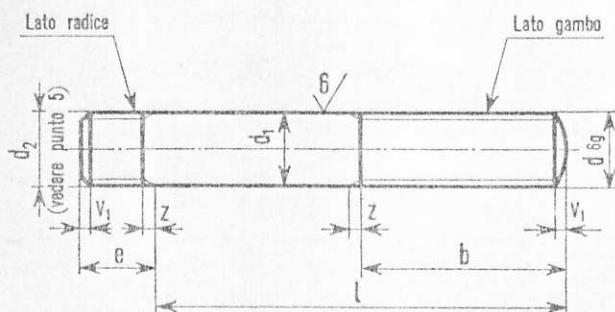
Short metal end studs - ISO metric coarse thread - Finish A

★ GIU. 1992 

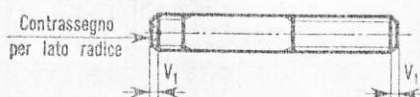
Dimensioni in mm

v_1 , secondo UNI 947 (2ª Ed.)

z , secondo UNI 5709-65



Soluzione ammessa
(vedere punto 6)



Esempio di designazione di una vite prigioniera a radice corta, con filettatura metrica ISO a passo grosso
 d e $d_2 = M 10$ e $l = 50$ mm, di acciaio per classe 8G:

Prigioniero M 10 × 50 UNI 5909-66 - 8G
(vedere anche punti 1 e 3)

- 1 - Materiale: acciaio per classi 4D, 5S (per $d_1 \leq 16$ mm), 5D (per $d_1 > 16$ mm), 8G, 10K e 100, secondo UNI 3740-65, ovvero materiale non ferroso o acciaio resistente alla corrosione e al calore.
Per le viti di materiale non ferroso o di acciaio resistente alla corrosione e al calore si deve indicare nella designazione, al posto della classe, la qualità del materiale prescelto.
- 2 - Categoria: A, secondo UNI 3740-65. Alle viti di materiale non ferroso si estendono convenzionalmente le stesse tolleranze delle viti di acciaio.
- 3 - Le viti possono avere adatto rivestimento protettivo; in tal caso la designazione deve essere completata con le indicazioni relative al rivestimento protettivo prescritto. Per lo spessore del rivestimento protettivo dalla parte filettata lato gambo, vedere le prescrizioni riportate nelle UNI 5545-65 e UNI 5543-65; per lo spessore del rivestimento lato radice, vedere UNI (in preparazione).
- 4 - Si deve preferire l'impiego di viti con dimensioni indicate in carattere neretto; è da evitare l'impiego di quelle con dimensioni in carattere corsivo.
- 5 - Per le tolleranze sulla filettatura lato radice, vedere UNI (in preparazione).
- 6 - Le viti con il lato gambo smussato devono avere il lato radice contrassegnato.
- 7 - Per le norme di collaudo e di accettazione, vedere UNI 3740-65.

Simboli - Rugosità: $\sqrt{\quad}$, vedere UNI 4600 e UNI 3963 (2ª Ed.)

- Filettature: M, vedere UNI 4534-64

- Tolleranze: IT16, h12, js15, vedere UNI 5540-65; 6g, vedere UNI 5545-65 e UNI 5543-65

(segue)

1) Per le direttive di sostituzione, vedere UNI 5418-64.

Filettatura del gambo d 6g	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	
Filettatura della radice d _s (vedere punto 5)	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	
d _i h12	3	4	5	6	7	8	10	12	
b ^{+2P} ₀	l ≤ 125*	12	14	16	18	20	22	26	30
	125 < l ≤ 200	—	—	—	—	—	—	32 Δ	36
	l > 200	—	—	—	—	—	—	—	—
e +IT16 0	3	4	5	6	7	8	10	12	
Lunghezza l j _s ¹⁵	Peso per 1 000 pezzi ≈ kg**								
10	0,50	1,05							
12	0,57	1,19	2,08						
14	0,63	1,33	2,31	3,65					
16	0,70	1,46	2,54	4,00	5,83	8,11			
18	0,80	1,60	2,78	4,35	6,32	8,77	15,2		
20	0,91	1,77	3,01	4,70	6,81	9,43	16,2		
22	1,02	1,96	3,27	5,04	7,30	10,1	17,3	27,0	
25	1,18	2,25	3,73	5,63	8,04	11,1	18,9	29,3	
28	1,34	2,54	4,18	6,28	8,90	12,1	20,5	31,7	
30	1,45	2,74	4,48	6,72	9,49	12,8	21,6	33,2	
32		2,93	4,78	7,15	10,1	13,6	22,6	34,8	
35		3,22	5,23	7,81	11,0	14,8	24,4	37,2	
38		3,51	5,69	8,46	11,9	15,9	26,2	39,6	
40		3,70	5,99	8,89	12,4	16,7	27,4	41,3	
45			6,74	9,98	13,9	18,6	30,4	45,6	
50			7,50	11,1	15,4	20,6	33,4	50,0	
55				12,2	16,9	22,5	36,5	54,3	
60				13,2	18,4	24,4	39,5	58,7	
65				14,3	19,8	26,4	42,5	63,0	
70				15,4	21,3	28,3	45,5	67,4	
75						30,2	48,5	71,7	
80						32,1	51,5	76,1	
85						34,1	54,6	80,4	
90						36,0	57,6	84,8	
95						37,9	60,6	89,1	
100						39,9	63,6	93,5	
105							66,6	97,8	
110							69,7	102	
115							72,7	106	
120							75,7	111	
125								115	
130								119	
140								128	

* I pesi, dati a titolo indicativo, si riferiscono a viti di acciaio e sono calcolati in base al peso specifico di 7,85 kg/dm³. Per le viti di materiale non ferroso i pesi possono essere convertiti moltiplicandoli per i seguenti coefficienti: rame 1,13; ottone 1,08; cupralluminio 0,96; leghe leggere 0,36.

** Per lunghezze di gambo al di sopra della linea tratteggiata la lunghezza filettata b è uguale a l-3-z.

Filettatura del gambo d 6g	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	
Filettatura della radice d _s (vedere punto 5)	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	
d ₁ h12	14	16	18	20	22	24	27	30	
b ^{+2P} ₀	l ≤ 125*	34	38	42	46	50	54	60	66
	125 < l ≤ 200	40	44	48	52	56	60	66	72
	l > 200	—	—	—	—	—	73	79	85
e +IT16 0	14	16	18	20	22	24	25	30	
Lunghezza l j _s 15	Peso per 1 000 pezzi ≈ kg**								
25	42,6								
28	45,9	63,4							
30	48,0	66,2	88,2						
32	50,2	69,1	91,9						
35	53,5	73,4	97,4	125					
38	56,7	77,7	103	132					
40	58,9	80,5	106	137					
45	64,6	87,7	116	148	186	229			
50	70,5	95,3	125	160	200	245			
55	76,4	103	134	171	213	262	337	444	
60	82,3	111	144	183	227	278	358	470	
65	88,3	118	154	195	242	295	379	496	
70	94,2	126	164	207	256	312	400	523	
75	100	134	173	219	271	330	422	549	
80	106	142	183	231	286	347	444	575	
85	112	149	193	243	300	364	466	602	
90	118	157	203	255	315	382	488	630	
95	124	165	213	267	330	399	510	657	
100	130	173	222	279	344	417	532	684	
105	136	180	232	292	359	434	554	711	
110	142	188	242	304	373	451	576	738	
115	147	196	252	316	388	469	598	765	
120	153	203	262	328	403	486	620	793	
125	159	211	271	340	417	504	642	820	
130	165	218	280	351	431	520	663	846	
140	176	234	300	375	460	555	707	900	
150	188	249	319	399	489	589	751	954	
160	200	265	339	424	518	624	795	1 010	
170		280	359	448	548	659	839	1 060	
180			378	472	577	694	883	1 120	
190				496	606	728	927	1 170	
200				520	635	763	971	1 230	
220						831	1 060	1 330	
240							1 140	1 440	

* I pesi, dati a titolo indicativo, si riferiscono a viti di acciaio e sono calcolati in base al peso specifico di 7,85 kg/dm³. Per le viti di materiale non ferroso i pesi possono essere convertiti moltiplicandoli per i seguenti coefficienti: rame 1,13; ottone 1,08; cupralluminio 0,96; leghe leggere 0,36.

** Per lunghezze di gambo al di sopra della linea tratteggiata la lunghezza filettata b è uguale a l-3-z.