

Viti prigioniere a radice media
Filettatura metrica ISO a passo grosso
Categoria A

UNI
5911-66
N° 4 tabelle

Sostituisce UNIM 114 (2ª Ed.) e UNIM 117 (2ª Ed.)¹⁾

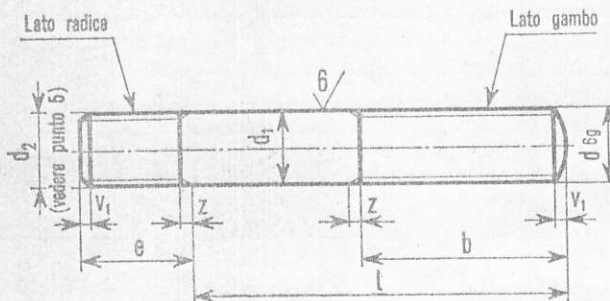
Medium metal end studs - ISO metric coarse thread - Finish A

★ GIU. 1992 OK

Dimensioni in mm

v_1 , secondo UNI 947 (2ª Ed.)

z , secondo UNI 5709-65



Soluzione ammessa
(vedere punto 6)



Esempio di designazione di una vite prigioniera a radice media, con filettatura metrica ISO a passo grosso
 d e $d_2 = M10$ e $l = 50$ mm, di acciaio per classe 8G:

Prigioniero M10 x 50 UNI 5911-66-8G
(vedere anche punti 1 e 3)

- 1 - Materiale: acciaio per classi 4D, 5S (per $d_1 \leq 16$ mm), 5D (per $d_1 > 16$ mm), 8G, 10K e 10O, secondo UNI 3740-65, ovvero materiale non ferroso o acciaio resistente alla corrosione e al calore.
Per le viti di materiale non ferroso o di acciaio resistente alla corrosione e al calore si deve indicare nella designazione, al posto della classe, la qualità del materiale prescelto.
- 2 - Categoria: A, secondo UNI 3740-65. Alle viti di materiale non ferroso si estendono convenzionalmente le stesse tolleranze delle viti di acciaio.
- 3 - Le viti possono avere adatto rivestimento protettivo; in tal caso la designazione deve essere completata con le indicazioni relative al rivestimento protettivo prescritto. Per lo spessore del rivestimento protettivo della parte filettata lato gambo, vedere le prescrizioni riportate nelle UNI 5545-65 e UNI 5543-65; per lo spessore del rivestimento lato radice, vedere UNI (in preparazione).
- 4 - Si deve preferire l'impiego di viti con dimensioni indicate in carattere neretto; è da evitare l'impiego di quelle con dimensioni in carattere corsivo.
- 5 - Per le tolleranze sulla filettatura lato radice, vedere UNI (in preparazione).
- 6 - Le viti con il lato gambo smussato devono avere il lato radice contrassegnato.
- 7 - Per le norme di collaudo e di accettazione, vedere UNI 3740-65.

Simboli - Rugosità: $\sqrt{\quad}$, vedere UNI 4600 e UNI 3963 (2ª Ed.)

- Filettature: M, vedere UNI 4534-64

- Tolleranze: IT16, h12, j8, j15, vedere UNI 5540-65; 6g, vedere UNI 5545-65 e UNI 5543-65

(segue)

1) Per le direttive di sostituzione, vedere UNI 5418-64.

Filettatura del gambo d 6g		M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12
Filettatura della radice d ₂ (vedere punto 5)		M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12
b ^{+2P} ₀	d ₁ h12	3	4	5	6	7	8	10	12
	L ≤ 125*	12	14	16	18	20	22	26	30
	125 < L ≤ 200	—	—	—	—	—	—	—	36
	L > 200	—	—	—	—	—	—	—	—
e	+IT16 0	4,5	6	7	9	10	12	15	18
Lunghezza l j _s 15	Peso per 1 000 pezzi ≈ kg**								
10	0,55	1,19							
12	0,61	1,33	2,31						
14	0,68	1,46	2,54	4,17					
16	0,75	1,60	2,78	4,52	6,56	9,43			
18	0,85	1,74	3,01	4,87	7,05	10,1	17,8		
20	0,96	1,91	3,24	5,22	7,55	10,7	18,9		
22	1,07	2,10	3,50	5,57	8,04	11,4	20,0	31,7	
25	1,23	2,39	3,96	6,16	8,77	12,4	21,6	34,0	
28	1,39	2,68	4,41	6,81	9,64	13,4	23,2	36,4	
30	1,50	2,87	4,71	7,24	10,2	14,1	24,2	37,9	
32		3,07	5,01	7,68	10,8	14,9	25,3	39,5	
35		3,36	5,47	8,33	11,7	16,1	27,0	41,9	
38		3,65	5,92	8,98	12,6	17,2	28,9	44,3	
40		3,84	6,22	9,42	13,2	18,0	30,1	46,0	
45			6,97	10,5	14,7	19,9	33,1	50,3	
50			7,73	11,6	16,1	21,9	36,1	54,7	
55				12,7	17,6	23,8	39,1	59,0	
60				13,8	19,1	25,7	42,1	63,4	
65				14,9	20,6	27,7	45,2	67,7	
70				15,9	22,1	29,6	48,2	72,1	
75						31,5	51,2	76,4	
80						33,5	54,2	80,8	
85						35,4	57,2	85,1	
90						37,3	60,2	89,5	
95						39,3	63,3	93,8	
100						41,2	66,3	98,2	
105							69,3	103	
110							72,3	107	
115							75,3	111	
120							78,4	116	
125								120	
130									124
140									132

* I pesi, dati a titolo indicativo, si riferiscono a viti di acciaio e sono calcolati in base al peso specifico di 7,85 kg/dm³. Per le viti di materiale non ferroso i pesi possono essere convertiti moltiplicandoli per i seguenti coefficienti: rame 1,13; ottone 1,08; cupralluminio 0,96; leghe leggere 0,36.

** Per lunghezze di gambo al di sopra della linea tratteggiata la lunghezza filettata b è uguale a L-3-z.

Filettatura del gambo d 6g	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	
Filettatura della radice d ₂ (vedere punto 5)	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	
d ₁ h12	14	16	18	20	22	24	27	30	
b ^{+2P} ₀	l ≤ 125*	34	38	42	46	50	54	60	66
	125 < l ≤ 200	40	44	48	52	56	60	66	72
	l > 200	—	—	—	—	—	73	79	85
e ^{+IT16} ₀	20	22	25	28	30	32	35	40	
Lunghezza l l _s 15	Peso per 1 000 pezzi ≈ kg**								
25	49,1								
28	52,4	72,0							
30	54,5	74,8	101						
32	56,7	77,7	105						
35	60,0	82,0	110	144					
38	63,2	86,2	116	150					
40	65,4	89,1	119	155					
45	71,1	96,3	128	166	208	255			
50	77,0	104	138	178	222	272			
55	82,9	112	147	189	236	288	379	496	
60	88,8	119	157	201	249	305	400	528	
65	94,8	127	167	213	264	321	421	549	
70	101	135	177	225	279	339	442	575	
75	107	143	186	237	293	356	464	601	
80	113	150	196	249	308	373	486	627	
85	118	158	206	261	322	391	508	655	
90	124	166	216	274	337	408	530	682	
95	130	173	226	286	352	426	552	709	
100	136	181	235	298	366	443	574	736	
105	142	189	245	310	381	460	596	763	
110	148	197	255	322	395	478	618	790	
115	154	204	265	334	410	495	640	818	
120	160	212	274	346	425	513	662	845	
125	166	220	284	358	439	530	684	872	
130	171	227	293	369	453	546	705	898	
140	183	242	313	393	482	581	749	952	
150	195	258	332	418	511	616	793	1 010	
160	207	273	352	442	541	651	837	1 060	
170		289	371	466	570	685	881	1 120	
180			391	490	599	720	925	1 170	
190				514	628	755	969	1 220	
200				538	657	790	1 010	1 280	
220						857	1 100	1 380	
240							1 190	1 490	

* I pesi, dati a titolo indicativo, si riferiscono a viti di acciaio e sono calcolati in base al peso specifico di 7,85 kg/dm³. Per le viti di materiale non ferroso i pesi possono essere convertiti moltiplicandoli per i seguenti coefficienti: rame 1,13; ottone 1,08; cupralluminio 0,96; leghe leggere 0,36.

** Per lunghezze di gambo al di sopra della linea tratteggiata la lunghezza filettata b è uguale a L-3-z.