

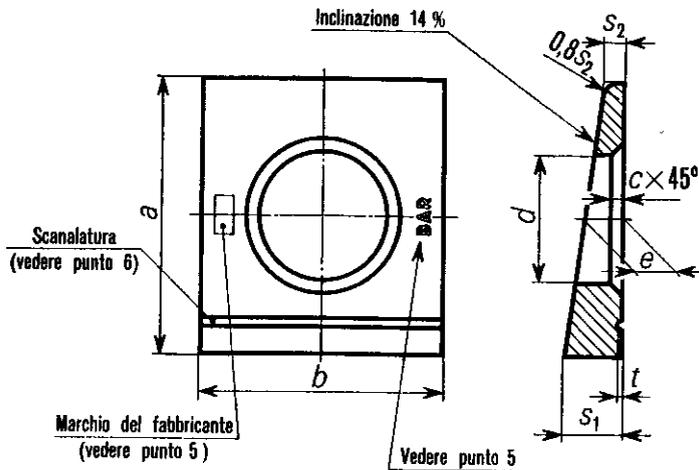
Piastrine per bulloni ad alta resistenza per carpenteria, per appoggio su ali di travi IPN

UNI
5715-75

Channel clamping plates for high-strength bolts, for structural engineering of IPN sections

Dimensioni in mm

★ GIU. 1992 (ok)



Esempio di designazione di una piastrina per bulloni ad alta resistenza per carpenteria, per appoggio su ali di travi IPN, avente $d = 17$ mm:

Piastrina 17 UNI 5715-75

d H13	a j_{s16}	b j_{s17}	c		e \approx	s_1 ± 1 $0,5$	s_2^*	t \approx	Massa per 1 000 pezzi** \approx kg	Per viti UNI 5712-75 e dadi UNI 5713-75 con diametro di filettatura
			nomi- nale	scost. lim. $+ 0,3$ 0 $+ 0,5$						
13	30	26	1,6	$+ 0,3$ 0	4	6,2	2	0,7	20,3	12
15	36	32	1,6		5	7,5	2,5	0,8	37,8	14
17	36	32	1,6		5	7,5	2,5	0,8	35,3	16
19	44	40	1,6	$+ 0,5$	6	9,2	3	0,9	67,9	18
21	44	40	2		6	9,2	3	0,9	64,8	20
23	50	44	2		6,5	10	3	1	87,9	22
25	56	56	2	$+ 0,5$	7	10,8	3	1	140	24
28	56	56	2,5		7	10,8	3	1	126	27

* La tolleranza su s_2 è conseguente a quella su s_1 .

** Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

- 1 - Materiale: acciaio C 50 UNI 5332-64, bonificato per una durezza HRC di 32 ÷ 40.
- 2 - Superficie: ossidate nere oliate.
- 3 - Collaudo: secondo UNI 6602-69; agli effetti del collaudo le piastrine della presente norma sono assimilabili alla classe R 80.
- 4 - Le piastrine della presente norma sono destinate all'impiego nella carpenteria di acciaio in giunti ad alta resistenza precaricati; esse devono essere impiegate esclusivamente con viti UNI 5712-75 e dadi UNI 5713-75.
- 5 - Il simbolo **BAR** (bulloneria alta resistenza) ed il marchio del fabbricante possono essere indifferentemente riportati su una delle due facce.
- 6 - La scanalatura serve a distinguere le piastrine di appoggio su ali di travi IPN, di cui alla presente norma, da quelle di appoggio su ali di profilati UPN, di cui alla UNI 5716-75, che hanno due scanalature.

Simboli - Prove dei materiali metallici: HRC, vedere UNI 562 (2ª Ed.)

- Tolleranze: H13, j_{s16} , j_{s17} , vedere UNI 6388-68