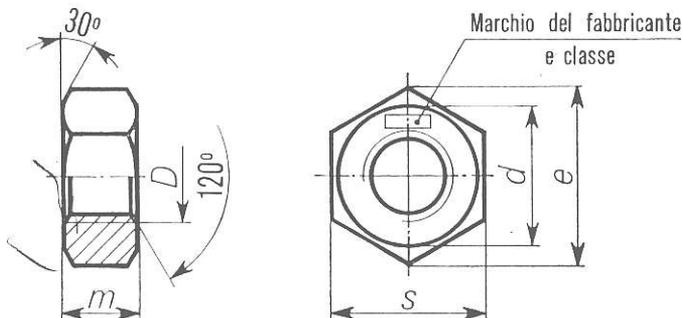


High-strength large hexagon nuts for structural engineering - ISO metric coarse thread

★ GIU. 1992 OK

I dadi della presente norma sono destinati all'impiego nella carpenteria di acciaio in giunti ad alta resistenza precaricati; essi devono essere impiegati esclusivamente con viti UNI 5712-75 e con rosette UNI 5714-75 o piastrine UNI 5715-75 e UNI 5716-75.

Dimensioni in mm



Esempio di designazione di un dado esagonale largo ad alta resistenza per carpenteria, con filettatura metrica ISO a passo grosso $D = M16$:

Dado M16 UNI 5713-75

Filettatura D	d^* min.	e min.	m	s	Massa per 1 000 pezzi** kg
M 12	20,4 -	23,91	10	22 -	23,3
M 14	22,4	26,17	11	24	29,5
M 16	25,4	29,56	13	27	44,8
M 18	28,4	32,95	15	30	63,0
M 20	30	35,03	16	32	73,9
M 22	33,8	39,55	18	36	104
M 24	38,8	45,20	19	41	155
M 27	43,8	50,85	22	46	224

* Il valore massimo di d non deve superare il valore effettivo di s .
** Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di $7,85 \text{ kg/dm}^3$.

1 - Classe di resistenza: 8G, secondo UNI 3740-74 Parte 4^a.

2 - Tolleranze: - categoria A, secondo UNI 3740-74 Parte 2^a per la parte filettata, l'altezza del dado, il diametro del piano di appoggio della rosetta sottotesta e gli errori di forma e posizione ammessi;
- categoria C, secondo UNI 3740-74 Parte 2^a per le altre parti.

3 - Superficie: ossidate nere oliate.

4 - Collaudo: secondo UNI 3740-74 Parte 8^a.

Simboli - Filettature: M, vedere UNI 4534-64