

Dadi esagonali ciechi con calotta sferica
Filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine
Categoria A

UNI
5721-69

Domed cap nuts - ISO metric coarse and fine thread - Finish A

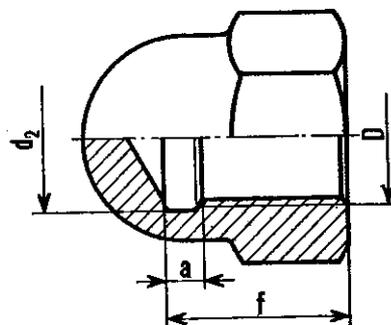
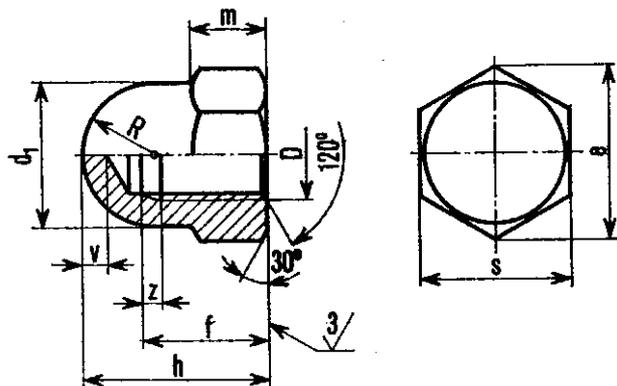
★ GIU. 1992 

Dimensioni in mm

a (serie normale), d_2 e z, secondo UNI 5710-65

Per diametro di filettatura ≤ 10 mm
 (vedere punto 3)

Per diametro di filettatura ≥ 12 mm



Esempio di designazione di un dado esagonale cieco con calotta sferica, con filettatura metrica ISO a passo grosso $D = M8$, di acciaio per classe 5S:

Dado M8 UNI 5721-69-5S
 (vedere anche punti 1, 3 e 4)

Filettatura		d_1	e min.	f $j_5 15$	h h14	m $j_5 14$	R	s		v min.
D 6H a passo grosso	a passo fine							nominale	tolleranza	
M 3	—	5	6,08	4	6,5	2,4	2,5	5,5		1
M 4	—	6,5	7,74	5	8,5	3,2	3,25	7	h12	1
M 5	—	7,5	8,87	7	11	4	3,75	8		1
M 6	—	9,5	11,05	8	13	5	4,75	10		2
M 8	M 8 × 1	12,5	14,38	11	16	6,5	6,25	13		2
M 10	M 10 × 1,25	16	18,90	13	19	8	8	17		2
M 12	M 12 × 1,25	18	21,10	16	22	10	9	19		3
M 14	M 14 × 1,5	21	24,49	18	25	11	10,5	22	h13	3
M 16	M 16 × 1,5	23	26,75	21	28	13	11,5	24		3
M 18	M 18 × 1,5	26	30,14	25	32	15	13	27		3
M 20	M 20 × 1,5	29	33,53	28	34	16	14,5	30		3
M 22	M 22 × 1,5	31	35,72	29	39	18	15,5	32		3
M 24	M 24 × 2	34	39,98	31	42	19	17	36	h14	3

- 1 - Materiale: acciaio per classi 5D e 5S, secondo UNI 3740-65, ovvero altro materiale che si deve indicare nella designazione, al posto della classe.
- 2 - Categoria: A, secondo UNI 3740-65. Ai dadi di materiale non ferroso si estendono convenzionalmente le stesse tolleranze dei dadi di acciaio.
- 3 - I dadi della presente unificazione con diametro di filettatura minore od uguale a 10 mm in luogo del tratto a filetto incompleto possono, a richiesta, avere gola di scarico di filettatura. In tale caso la designazione deve essere completata con l'indicazione: con gola di scarico.
- 4 - I dadi possono avere adatto rivestimento protettivo; in tale caso le tolleranze si devono ritenere valide a rivestimento avvenuto e la designazione deve essere completata con le indicazioni relative al rivestimento protettivo prescritto.
- 5 - Si deve preferire l'impiego dei dadi con dimensioni indicate in carattere neretto.
- 6 - Per le norme di collaudo e di accettazione, vedere UNI 3740-65.

Simboli - Rugosità: $\sqrt{\quad}$, vedere UNI 4600 e UNI 3963 (2^a Ed.)

- Filettature: M, vedere UNI 4534-64

- Tolleranze: h12, h13, h14, $j_5 14$, $j_5 15$, vedere UNI 5540-65; 6H, vedere UNI 5545-65